



BATZEN

PRESSE & ABSCHNEIDER

WIR
FÖRDERN
PRODUKTIVITÄT

Anders als die Anderen

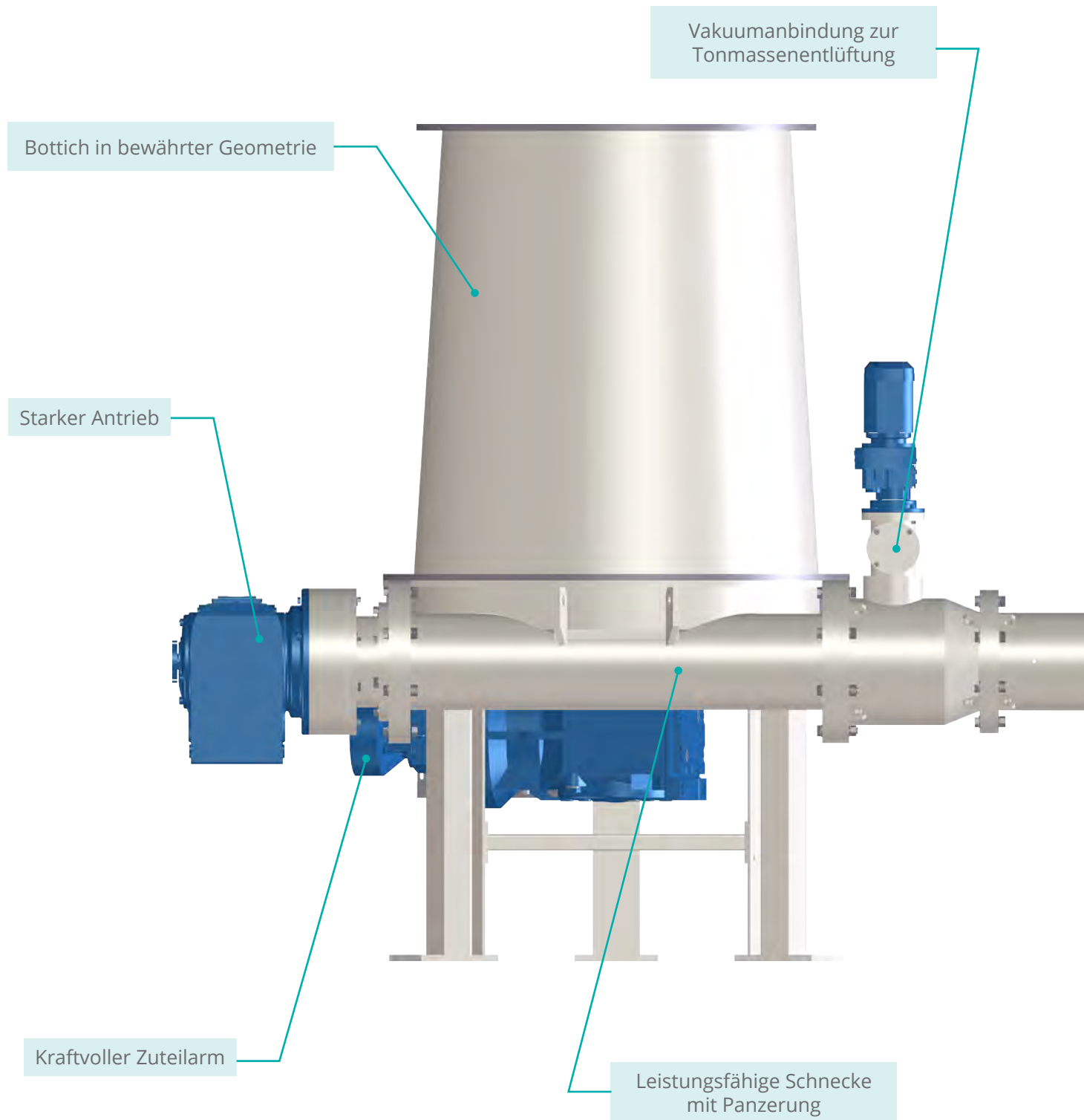
MASCHINENBAU WÜST GMBH

Neubitz 2

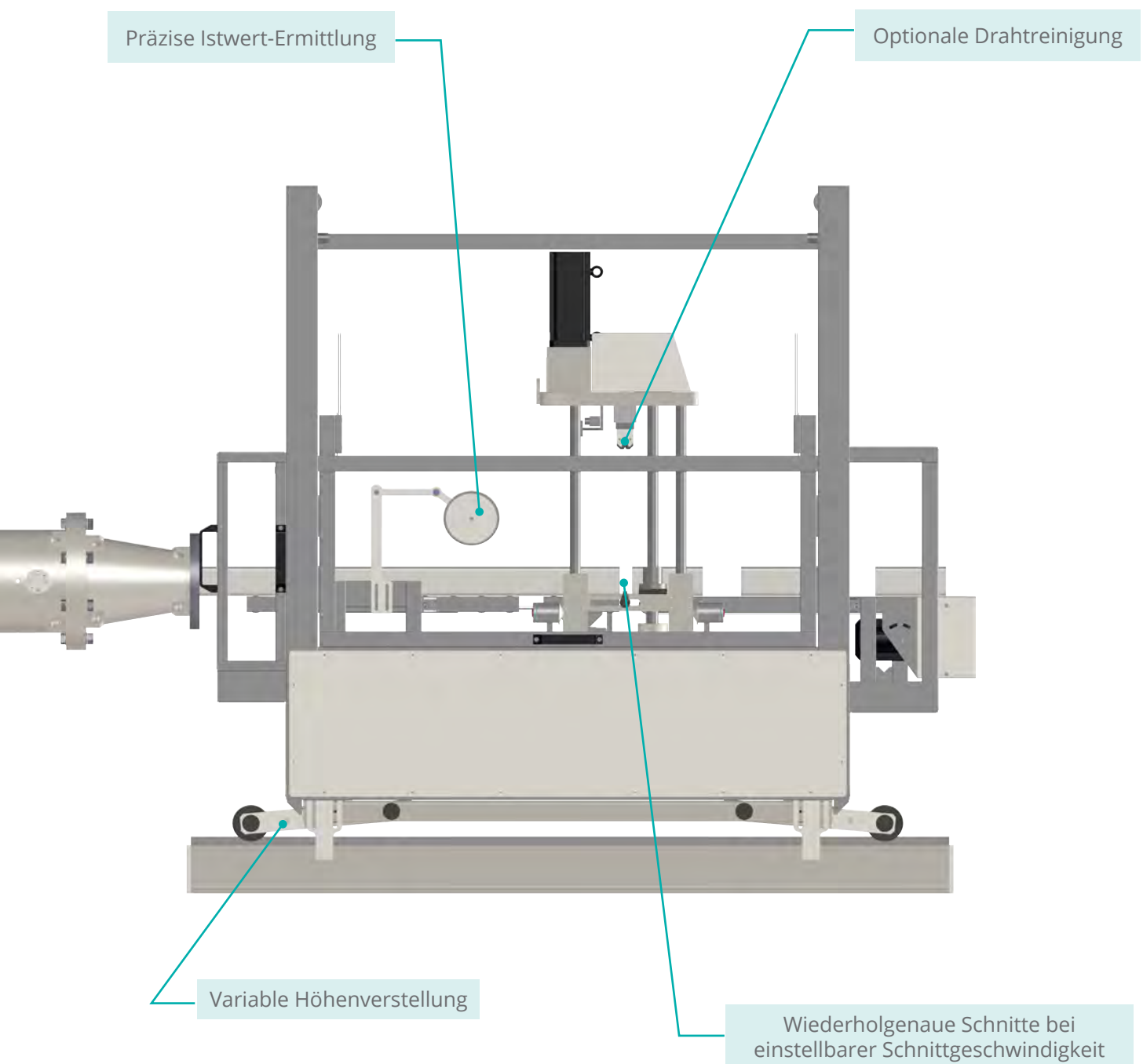
56244 Ötzingen



WIR FÖRDERN **PRODUKTIVITÄT**



Mit unserer kraftvollen **Batzen-Vakuum-Press**
und dem präzisen **Batzenabschneider**
zu Ihrem **Qualitätsprodukt**.



EINSATZBEREICH

Was sie kann

Unsere Batzen-Vakuum-Pressen dient zum Herstellen von entlüfteten Tonsträngen bis zu einem Durchmesser von 180mm.

Diverse Strangprofile können nach Kundenwunsch realisiert werden, so sind beispielsweise rechteckige und quadratische Formen ebenfalls möglich.



FUNKTIONSWEISE

Wie sie arbeitet

Der zu plastifizierende, feuchte Ton wird über ein Zuführorgan in den Bottich der Maschine gegeben. Ein im Bottich befindlicher, gegenläufig zur Schnecke arbeitender Rührarm, räumt den feuchten Ton gegen die Pressschnecke.

Diese fördert nun den Ton durch eine vor der Vakuumkammer montierte Siebscheibe, hinein in die Vakuumkammer. Über einen Anschlussstutzen auf der Vakuumkammer, kann die Presse über eine Vakuumpumpe entlüftet werden. Die Verdichtung des Tons erfolgt in einem konisch zulaufenden Pressenmundstück. Je nach Größe und Querschnitt Ihres Produktes kann die Geschwindigkeit der Pressschnecke stufenlos über einen Frequenzumrichter angepasst werden. Über Druckwächter kann der Innendruck kontrolliert werden, um Ihr Produkt gleichbleibend in höchster Qualität herzustellen.

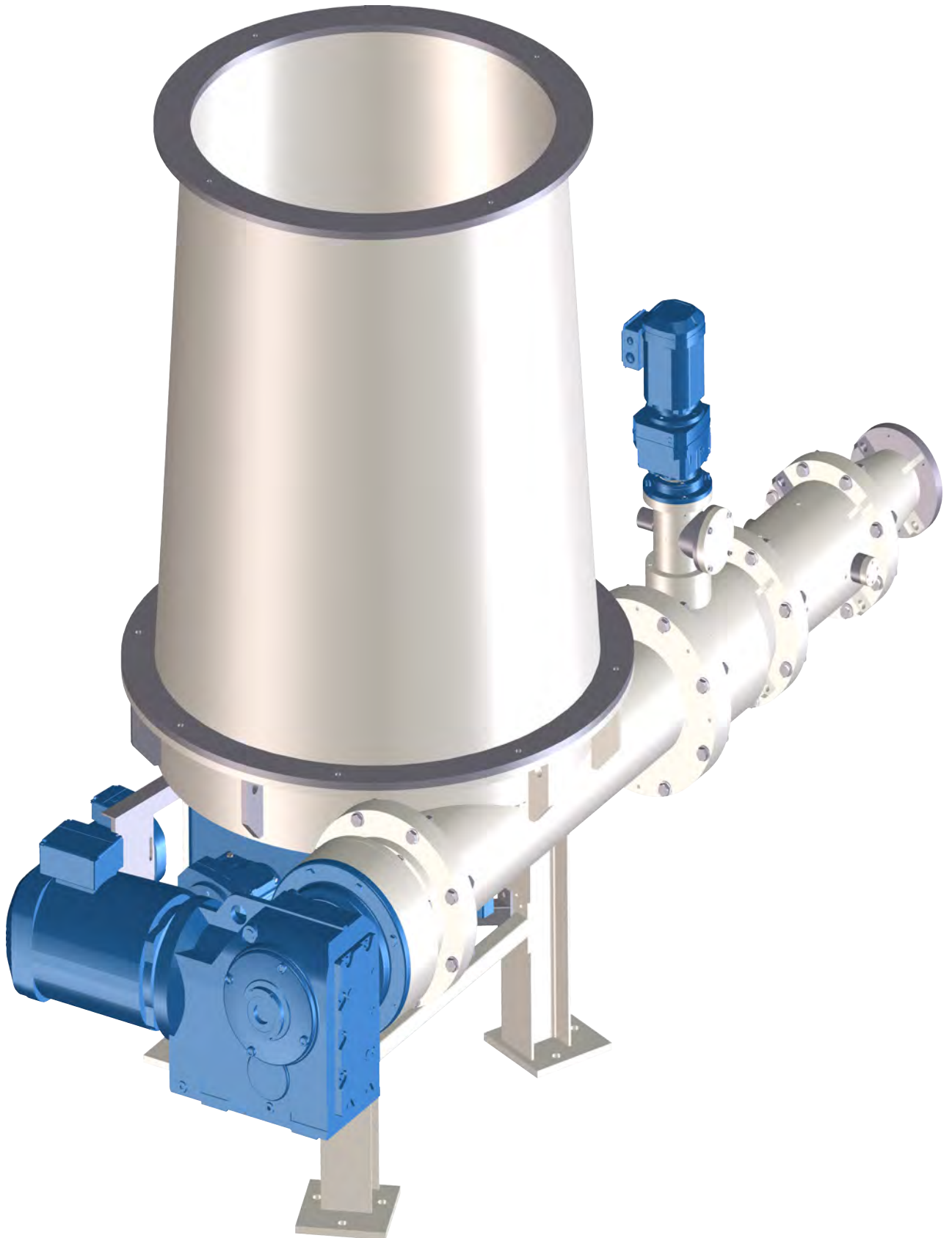
TECHNISCHE DATEN

Spezifikationen

BATZENPRESSE

Abmessungen	3300 (L) x 1400 (B) x 2500 (H)
Leistung	13,75kW, 400V, 50Hz
	(Angaben ohne Schaltschrank)
Nutzvolumen	1050 m ³ bei 75% Füllgrad

UNSERE **BATZENPRESSE**



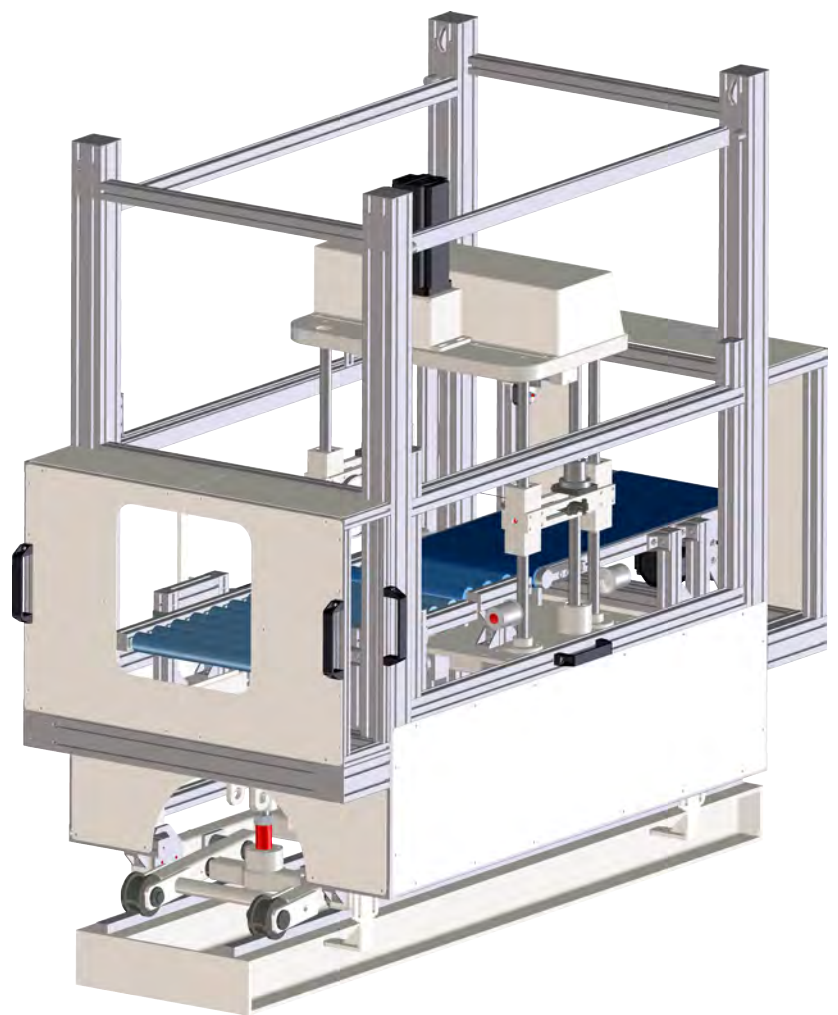
UNSER BATZENABSCHNEIDER

EINSATZBEREICH

Was er kann

Unser Batzenabschneider dient zum Trennen eines vordefinierten, kundenspezifischen Mediums, welches durch kontrollierte Horizontal- und Vertikalbewegungen eines produktbezogen ausgewählten Drahtes geschieht. Die Servomotoren der Maschine werden mithilfe von Frequenzumrichtern, mittels einer vollintegrierten SPS-Steuerung angesteuert. Ein Touch-panel erleichtert hierbei dem Bediener die Handhabung sowie den Informationsaustausch mit dem Gerät.

Die maximale Einfuhrgeschwindigkeit des zu trennenden Mediums, sowie die allgemeine Geometrie des final abgetrennten Stückes des Mediums (z.B. Tonbatzen), wird bei der Voreinstellung und dem Einstellen vor dem ersten Gebrauch der Maschine als wichtiger Richtwert berücksichtigt. Somit kann eine ideal an Ihre Situation angepasste Schneidfolge und Schneidgeschwindigkeit garantiert werden.



BESONDERHEITEN und Optionen

Die integrierten Rollenbahnen, welche zum verschleißarmen Weitertransport des von außen angetriebenen Mediums dienen, sorgen für minimale dynamische Belastung während des von außen einwirkenden Materialvorschubs, sowie der Maschinenintern wirkenden dynamischen Belastungen auf das geförderte Medium.

Ein vollintegriertes Förderband, welches sowohl zur Bildung eines Abstandes zwischen den abgetrennten Batzen, als auch zu deren Abtransport dient, ist ebenfalls Bestandteil des verschleißarmen Durchlaufes des Mediums durch die Maschine.

Optional bieten wir Ihnen eine Reinigungseinheit für den Schneidedraht an, welche zu einer anhaltend gleichbleibenden Produktqualität, insbesondere bei anhaftenden Materialien beiträgt.

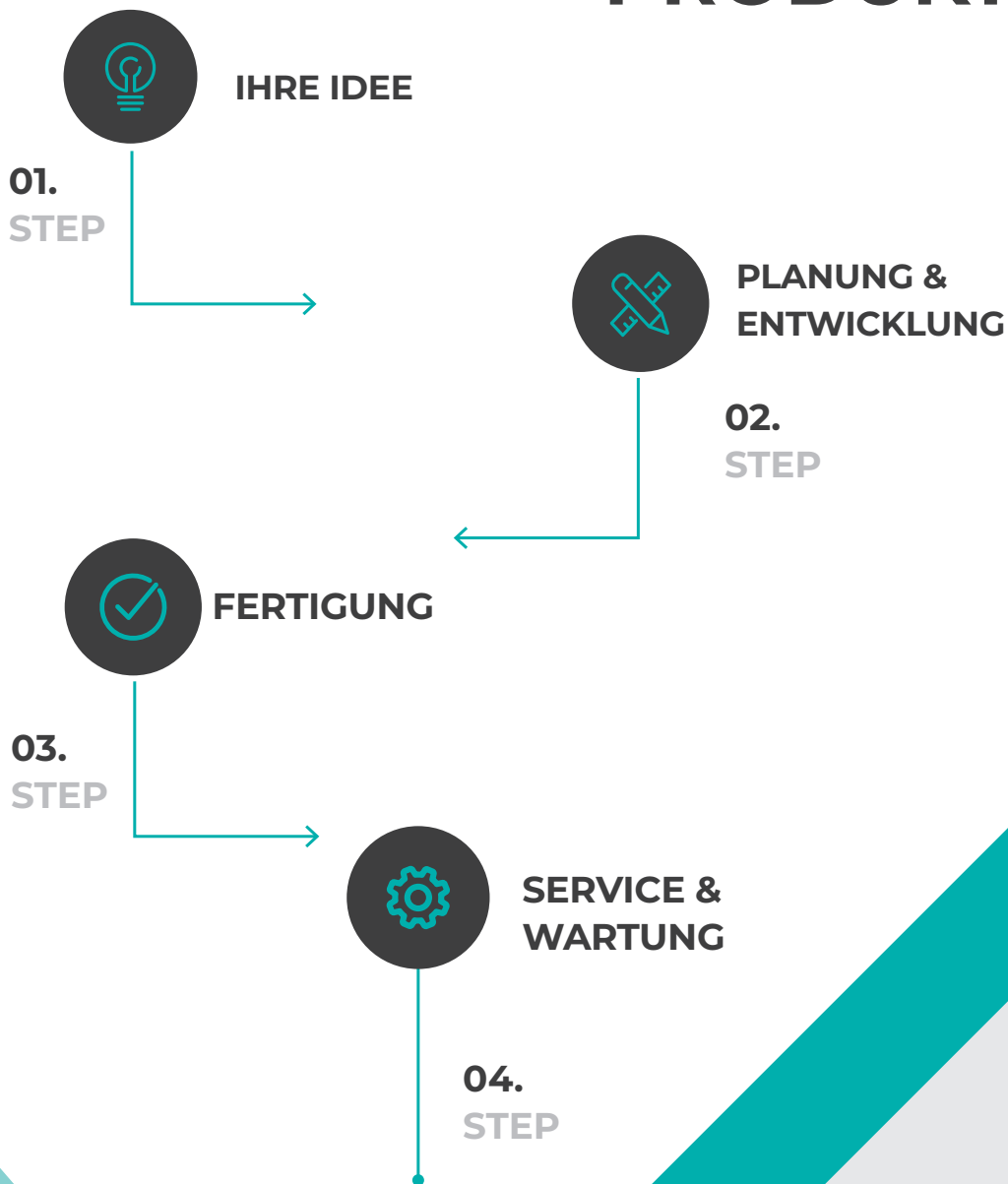


TECHNISCHE DATEN Spezifikationen

BATZENABSCHNEIDER

Abmessungen	2300 (L) x 1000 (B) x 2100 (H)
Leistung	Produktspezifisch
Produktquerschnitte	max. Höhe 350mm
	max. Breite 350 mm
Produktlänge	min. ca. 100 mm - max. beliebig

WIR FÖRDERN PRODUKTIVITÄT



MASCHINENBAU WÜST GMBH

Neubitz 2

56244 Ötzingen

Telefon: +49 (0) 26 02/10 68 99-0

Telefax: +49 (0) 26 02/10 68 99-9

www.maschinenbau-wuest.de

info@maschinenbau-wuest.de

